北京麦戈龙科技有限公司职业病危害现状评价

项目负责人：杨洁　　完成日期：2018 年 1 月

一、建设单位信息

名称：北京麦戈龙科技有限公司

地址：北京市顺义区李遂镇龙太路 36 号

联系人：田越男

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2017.11.27.-12.11	杨洁、刘小芬、师志	田越男
现场采样	2017.12.21-12.23	冯占新、张淑丽、师志	田越男

工艺流程

生产工艺流程简图见图。

二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：噪声、氢氧化钠、丙烯酸乙酯。

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
噪声	16	16	100%
氢氧化钠	1	1	100%
丙烯酸乙酯	1	1	100%

综合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布、危害性大小等因素，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是**噪声**。

三、评价结论及建议

北京麦戈龙科技有限公司属于《建设项目职业病危害风险分类管理目录（2012 版）》规定中的“机械制造业”，结合该企业职业病危害接触人数、接触方式、作业场所职业病危害因素分布及浓度（强度）的测定结果及职业卫生管理情况，综合分析判定，北京麦戈龙科技有限公司属于职业病危害**较重**的建设项目。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	符合
2	设备布局	不符合
3	建筑卫生学	基本符合
4	职业病危害因素检测结果	基本符合
5	职业病危害防护设施	基本符合
6	辅助用室	基本符合
7	个人防护用品	基本符合
8	职业卫生管理	基本符合
9	职业健康监护	不符合
10	应急救援措施	基本符合

职业病危害控制措施的建议：

（1)生产厂房二层空压机产生的噪声较大，建议将空压机安装在厂房一层。生产车间噪声较高，应采取隔声、吸声、消声减振控制措施，依据报告中 6.3.5 给出的重点监测岗位，加强日常监督管理，做好定期检测。

（2）煮料区存在氢氧化钠，应加强工作场所通风排毒，同时设置喷淋洗眼器，为劳动者增配护目镜和防碱工作服。煮料过程中需要加热，应在高温季补测煮料操作工岗位的高温。

（3）对打孔车间切削液循坏使用的回收池进行密闭处理。及时安装调试油气分离过滤器，对车间内切削液油雾进行净化处理，并定期进行维护保养，做好维护保养记录，及时存入职业卫生档案中。

（4）在餐厅和更衣室增设取暖设施，保证冬季取暖温度餐厅应≥18℃，更衣室温度≥25℃。在生产车间附近或厂区设置集中浴室。

（5）按照《职业健康监护技术规范》（GBZ 188-2014）的要求，对接触职业病危害的劳动者进行岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查，建全《用人单位职业健康监护档案》和《劳动者个人职业健康监护档案》。

（6)在存在职业病危害的工作场所设置相应职业病危害因素的危害告知卡、警示标识，在厂区门口设置职业卫生公示栏，将职业卫生定期检测报告、职业卫

生管理制度、职业病危害事故应急预案和职业健康体检结果进行公示。与劳动者签订职业病危害告知书。警示标识设置建议详见表 12-2。

（7）对在岗期间及上岗前的劳动者进行职业卫生教育培训，制定详细的培训计划，每次培训填写签到表，完整的培训教案、及时更新职业卫生宣传培训档案。

（8）按照《中华人民共和国职业病防治法》及时、如实向所在地安全生产监督管理部门申报工作场所存在职业病目录所列的职业病危害因素，接受监督。

四、影像资料

1、现场调查

2、现场采样及检测