

北京九鼎绿环科技股份有限公司职业病危害现状评价报告

项目负责人：孙松

完成日期：2023.11.23

一、建设单位信息

名称：北京九鼎绿环科技股份有限公司

地址：北京市房山区燕山岗北路 26 号院

联系人：于学营

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2023.10.19	孙松、项世华、卢蕊枝	于学营
现场采样	2023.11.08-11.10	赵海燕、杨超	于学营

工艺流程



二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：电焊烟尘（总尘）、其他粉尘（总尘）、砂轮磨尘（总尘、锰及其无机化合物（按 MnO_2 计）、臭氧、氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）、一氧化碳（非高原）、紫外辐射、噪声

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
电焊烟尘（总尘）	1	1	100%
其他粉尘（总尘）	2	2	100%
砂轮磨尘（总尘）	1	1	100%
锰及其无机化合物（按 MnO_2 计）	1	1	100%
臭氧	1	1	100%
氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）	1	1	100%
一氧化碳（非高原）	1	1	100%
紫外辐射	1	1	100%

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
噪声	4	4	100%

结合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布、危害性大小等因素，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是：噪声。

三、评价结论及建议

按照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》的规定，属于“专用设备制造业”中的“环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造”，危害类别属于“职业病危害严重的建设项目”，所以该项目应按照职业病危害严重的建设项目进行职业卫生管理。

职业病危害控制措施的建议：

职业病防护设施。建议用人单位按要求对职业病防护设施进行维护保养，并留存维护保养记录。焊接作业区域应设立电焊弧光防护屏，防护屏高度应能保护焊接作业区域外的作业人员免受电焊弧光的危害。

针对车间移动焊烟净化器控制风速未达到限值要求的情况，建议用人单位可采取增大相关设施风量及缩短维护保养周期等措施，改变罩口位置，由上吸式改为侧吸式，减少管道弯折，减少空气阻力从而达到增大风速的效果，作业时尽量靠近焊接作业点，减少毒物的逸散。

应急救援。建议用人单位定期对应急救援设施进行维护保养，保证其能够正常使用，并建立应急救援设施维护保养记录。同时应加强对劳动者的培训，针对突发情况所产生的事故类型、危害性及应急措施等内容进行告知，熟知应急救援设施的位置及使用方法。

职业健康监护。建议用人单位按照《用人单位职业健康监督管理办法》、《职业健康监护技术规范》等有关规定，组织劳动者上岗前、在岗期间、在离岗时的职业健康检查，费用由用人单位承担，针对检查结果需要复查人员及时安排复查，并将检查结果及时、如实以书面形式告知劳动者。建立用人单位职业健康监护档案及劳动者职业健康监护档案，并及时更新。

职业病危害因素检测。职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。

职业卫生管理制度及档案。用人单位应建立用人单位职业健康监护档案及劳动者职业健康监护档案，及时更新职业卫生管理制度及职业卫生管理档案内容，并落实职业卫生管理制度。

警示标识。建议在各作业工位及主要设备旁醒目位置张贴警示标识及危害告知卡，并应定期检查，发现有破损、变形、变色、图形符号脱落、亮度老化等影响使用的问题时应及时修整或更换。

公告栏。建议用人单位在生产装配车间醒目位置设置公告栏，公布有关职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果。

职业病危害项目申报。建议用人单位及时、如实向所在地卫生健康主管部门申报职业病危害项目，并接受卫生健康主管部门的监督检查。

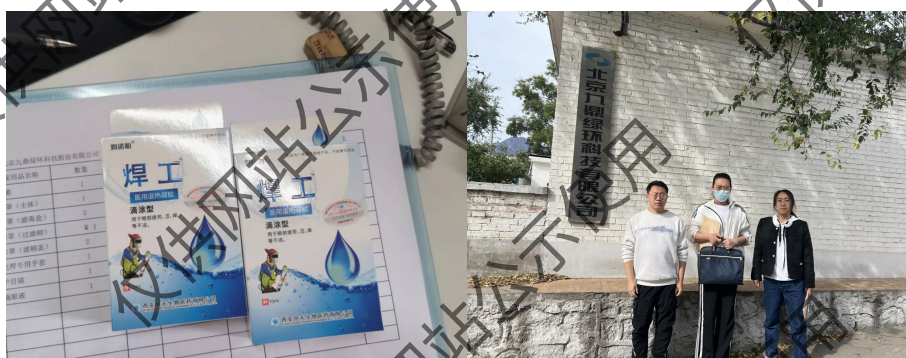
职业卫生管理。每年应对职业病防治计划及实施方案的落实情况进行总结，撰写总结报告，报告应包括存在的问题和下一步的工作重点，并作为下一年度制定计划和实施方案的参考。

职业病危害防治经费。用人单位应将每年的职业病危害防治经费进行详细列支，并纳入职业卫生档案中保存。

四、影像资料

1、现场调查





2. 现场采样及检测



