

东明兴业科技股份有限公司
职业病危害现状评价报告

项目负责人：陈凌云

完成日期：2023 年 11 月 22 日

一、建设单位信息

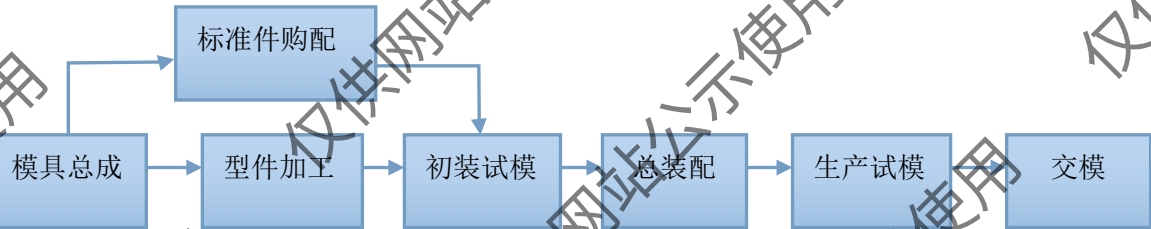
名称：东明兴业科技股份有限公司

地址：北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 41 号

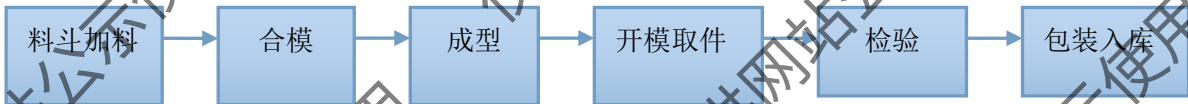
联系人：赵腾远

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2023.9.20	陈凌云、张高菲、高建明	赵腾远
现场采样	2023.10.18-20	孙松、高佳欣、李伟、李晓、张浩天、项世华、张红岩、冯占新、陈凌云、张高菲、岳丰秋、赵海燕、杨超、师志	赵腾远



工艺流程



(1) 模具设计与制造：



(2) 注塑成型：



(3) 冲压：

(4) 涂装：

二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：电焊烟尘（总尘）、其他粉尘（总尘）、砂轮磨尘（总尘）、噪声、臭氧、氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）、一氧化碳、紫外辐射、高温、镍及其无机化合物（按 Ni 计）、铬及其化合物（三氧化铬，按 Cr 计）、铜尘、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲苯、二甲苯、正丁醇、2-丁氧基乙醇、甲乙酮（2-丁酮）、异丙醇、乙苯、环己酮、丙烯酸、硫酸。

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
臭氧	3	3	100%
异丙醇	4	4	100%
甲乙酮（2-丁酮）	4	4	100%
乙酸乙酯	8	8	100%
乙酸丁酯	9	9	100%
乙苯	4	4	100%
甲苯	8	8	100%
二甲苯	8	8	100%
一氧化碳（非高原）	2	2	100%
氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）	2	2	100%
硫酸及三氧化硫	1	1	100%
正丁醇	8	8	100%
2-丁氧基乙醇	4	4	100%
环己酮	5	5	100%
其他粉尘（总尘）	2	2	100%
砂轮磨尘（总尘）	1	1	100%
丙烯酸	1	1	100%
电焊烟尘（总尘）	2	2	100%
金属镍与难溶性镍化合物（按 Ni 计）	2	2	100%
铜尘	1	1	100%

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
三氧化铬（按 Cr 计）	2	2	100%
噪声	30	30	100%
紫外辐射	1	1	100%

综合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布等因素，结合劳动者接触危害因素的危害性大小，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是噪声。

三、评价结论及建议

参考《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号）的规定，本项目属于“橡胶和塑料制品业”中的“塑料制品业”，危害类别属于“严重”的建设项目。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	--
2	设备布局	--
3	建筑卫生学	--
4	职业病危害因素	--
5	职业病防护设施	项目结合生产工艺和存在的职业病危害因素特性在作业场所设置有职业病防护设施。项目采取防毒、除尘、防紫外辐射、防噪声等职业病防护设施，但模具车间磨床操作位、模具车间激光焊操作位排风除尘净化装置控制点风速不符合限值要求
6	应急救援设施	--
7	职业健康监护	未对喷涂线、印刷车间、激光雕刻车间、CNC 车间等其他可能接触危害因素的操作工进行职业健康监护，受检率不足 100%
8	个人防护用品	--
9	辅助用室	--
10	职业卫生管理	--

职业病危害控制措施的建议：

（1）职业健康监护：用人单位应严格按照作业人员实际接触职业病危害因素的种类，

并结合现场职业病危害因素检测结果，对各岗位接触职业病危害的作业人员进行上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查，检查率应为100%，检查项目应齐全，企业职业健康监护应符合《职业健康监护技术规范》的要求。不得安排有职业禁忌的劳动者从事其所禁忌的作业。职业健康检查异常的要及时组织复查，对疑似职业病者要安排诊断，对职业病者要落实职业病待遇。

(2) 警示标识：完善警示标识设置情况，应当在工作场所入口处及产生职业病危害的作业岗位或设备附近的醒目位置设置警示标识。警示标识应定期维护保养，并形成记录存档。

(3) 职业病防护设施：建议用人单位可采取增大相关设施风量及缩短维护保养周期等措施，减少管道弯折，减少空气阻力从而达到增大风速的效果，作业时尽量靠近粉尘、毒物发生源，减少毒物的逸散。及时维护、检修、定期检测职业病防护设施，确保职业病防护设施有效。

(4) 建筑卫生学：由于本次评价检测时间处于项目所在地的非采暖季，企业应确保在采暖季各生产和辅助单元的温度应满足要求。

(5) 检维修作业中需要做好职业病危害防护，保证检修现场通风良好，检修人员佩戴防护口罩、手套等个人防护用品，同时要加强现场监督管理。

(6) 对本次评价报告中提出的建议和措施，应尽快整改和落实，并将整改情况汇通评价报告结果一并存入本单位职业卫生档案中备查。

四、影像资料

1、现场调查



2、现场采样

