

中煤北京煤矿机械有限责任公司提升高端液压支架绿色制造技术项目职业病危害预评价报告

项目负责人：李铭浩

完成日期：2018 年 9 月

一、建设单位信息

名称：中煤北京煤矿机械有限责任公司

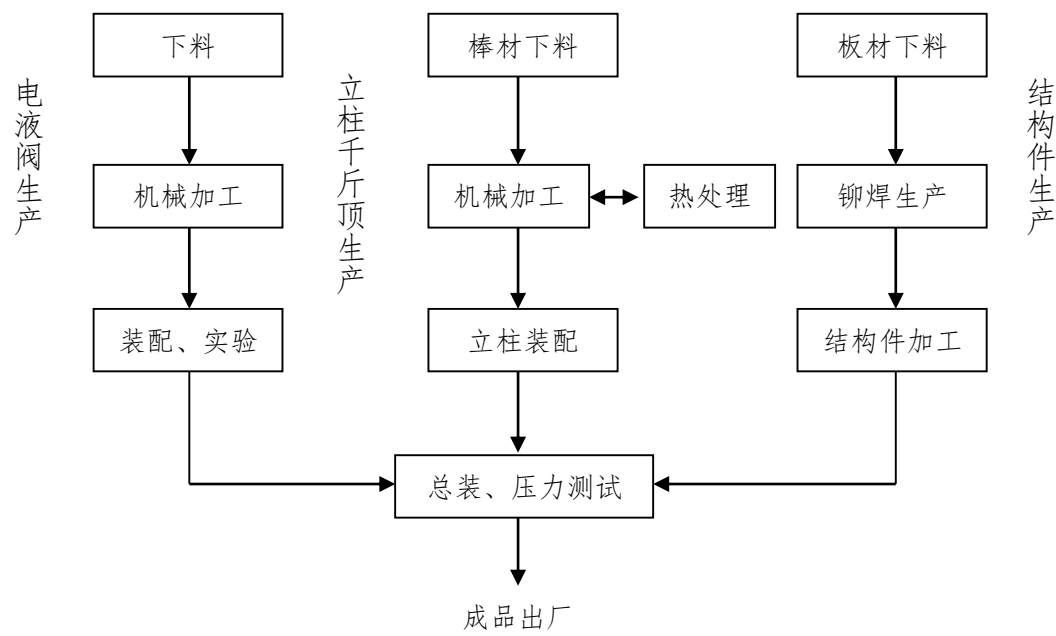
地址：北京市房山区城关矿机路 1 号

联系人：张亮

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2018.7.10	李铭浩、师志、杨超	张亮
现场采样	/	/	/

工艺流程



项目工艺流程图

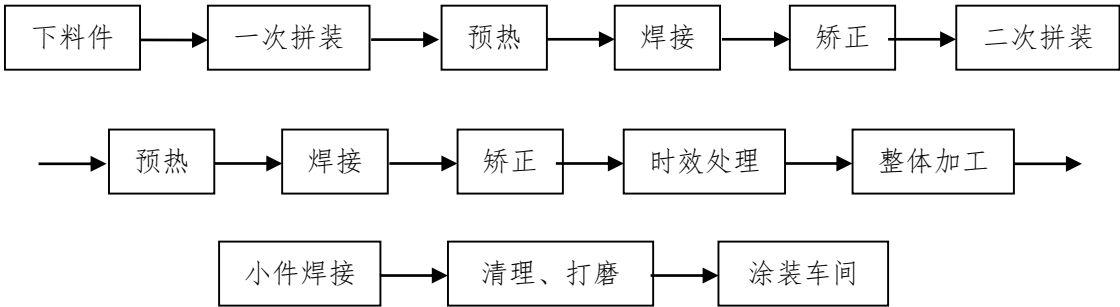
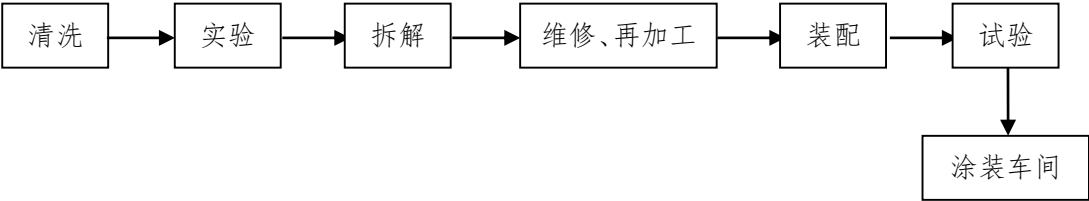


图 2-5 焊接中心工艺流程图



再制造车间工艺流程图

二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：电焊烟尘、锰及其化合物、臭氧、二氧化氮、一氧化碳、砂轮磨尘、其他粉尘、溶剂汽油、紫外辐射、噪声、高温。

三、评价结论及建议

（1）通过防尘毒设施设计后，能够使工作场所各种化学有害因素的浓度满足职业接触限值要求。并结合相应的个体防护措施，其化学毒物危害能够得到控制。预计在防护设施正常运行的情况下工人接触的化学物质浓度符合职业接触限值规定。

（2）通过防噪声设施设计后，同时加强噪声作业人员的个体防护，配戴有效的个人防护用品，并做好作业人员的听力保护计划工作，其噪声危害能够得到有效控制。预计在防护设施正常运行的情况下工人接触的噪声强度符合职业接触限值规定。

（3）通过对防紫外辐射设施设计后，同时加强焊接作业人员的个体防护，配戴有效的个人防护用品，其紫外辐射危害能够得到有效控制。预计在防护设施正常运行的情况下工人接触的紫外辐射强度符合职业接触限值规定。

（4）高温危害防护预期：采取综合性防暑降温等措施，包括严格控制作业工人工作时间、供应含盐清凉饮料、人员休息间设置空调、配发通透性好、保温性好的工作服装等措施，其高温季节的高温危害能够控制。