

北京三一智造科技有限公司职业病危害现状评价

项目负责人：胡秀卓

完成日期：2020 年 10 月

一、建设单位信息

名称：北京三一智造科技有限公司

地址：北京市昌平区南口镇南雁路 31 号

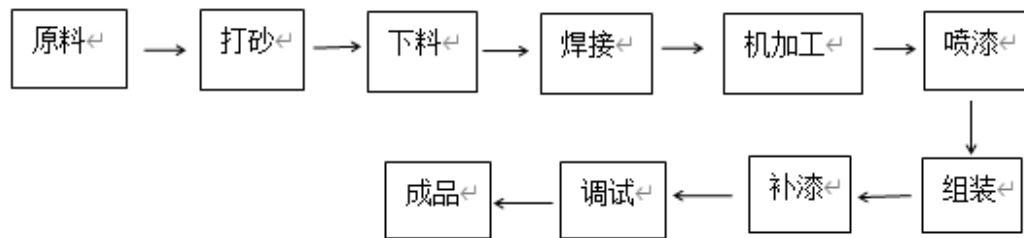
联系人：于跃

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2020 年 7 月 1 日	胡秀卓、杨洁、杨超	于跃
现场采样	2020 年 7 月 9 日	董庆叶、陈凌云	于跃

工艺流程

生产工艺流程简图见图。



项目主要工艺流程图

二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：电焊烟尘、锰及其化合物、臭氧、二氧化氮、一氧化碳、其他粉尘（金属尘）、其他粉尘（混合粉尘）、二甲苯、乙苯、乙酸丁酯、丁醇、苯乙烯、紫外辐射、噪声、高频电磁场。

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
焊烟尘	16	16	100%
锰及其化合物	10	10	100%
臭氧	16	16	100%
二氧化氮	16	16	100%

一氧化碳	16	16	100%
其他粉尘（金属尘）	4	4	100%
其他粉尘（混合粉尘）	1	1	100%
二甲苯	4	4	100%
乙苯	4	4	100%
乙酸丁酯	4	4	100%
丁醇	4	4	100%
苯乙烯	1	1	100%
紫外辐射	9	9	100%
噪声	46	22	47%
高频电磁场	2	2	100%

综合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布等因素，结合劳动者接触危害因素的危害性大小，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是电焊烟尘、锰及其化合物、臭氧、一氧化碳、其他粉尘（金属尘）、噪声。重点监控人群是钻具手工焊接工、钻具机器人焊接工、钻具辅助工、钻具火焰切割工、钻具激光切割工、桅杆手工焊接工、桅杆机器人焊接工、桅杆辅助工、打砂工、除油工、腻子工、激光切割工、铣工和钻工。

三、评价结论及建议

北京三一智造科技有限公司按照《建设项目职业病危害风险分类管理目录（2012年版）》的规定，本项目属于“建筑工程用机械制造”，结合本次评价所做的现场调查及职业病危害因素检测、职业病防护设施及个人防护用品调查等综合评价分析，项目危害类别属于“职业病危害较重的建设项目”。应按照职业病危害较重的建设项目进行职业卫生管理。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	符合
2	设备布局	符合
3	建筑卫生学	符合
4	职业病危害因素	不符合

5	职业病防护设施	符合
6	应急救援设施	符合
7	职业健康监护	不符合
8	个人防护用品	符合
9	辅助用室	符合
10	职业卫生管理	符合

职业病危害控制措施的建议：

（1）职业病危害因素防护。针对噪声超标以及接触有害因素浓度达到行动水平的岗位，应作为重点防护对象，定期对现场通风排毒设施进行维护保养，确保其运行正常有效。加强现场职业卫生监管，确保劳动者进入噪声场所作业时，严格佩戴降噪耳塞等个体防护用品。同时强化劳动者的安全操作及职业卫生培训，采取定期作业场所监测、职业健康监护等行动。

（2）警示标识和公告栏：应当在工作场所入口处及产生职业病危害的作业岗位或设备附近的醒目位置设置警示标识。设置建议详见表 12-1。警示标识应至少每半年检查维护 1 次，并形成记录存档。在生产区附近及办公区设置公告栏，公布内容应包括职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果等。

（3）职业健康监护。定期组织接触职业病危害的劳动者进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查，将检查结果书面告知劳动者。对于需要复查和补检的劳动者，及时组织其进行职业健康复查和补检。为劳动者建立职业健康监护档案，及时更新，并按照规定期限妥善保存。

（4）职业卫生档案。健全和完善职业卫生档案内容，安排专人定期对职业卫生档案内容进行维护更新。

（5）建筑卫生学：由于本次评价检测时间处于项目所在地的非采暖季，企业应确保在采暖季各生产和辅助单元的温度应符合相关要求。