

北京燕山粉研精机有限公司

职业病危害现状评价报告

项目负责人：陈凌云

完成日期：2024年04月25日

一、建设单位信息

名称：北京燕山粉研精机有限公司

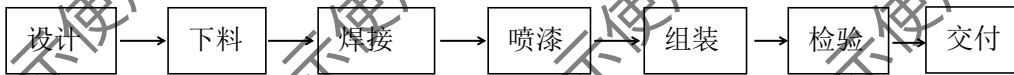
地址：北京市房山区燕山燕东路2号

联系人：杜小莉

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2024.1.19	陈凌云、张高菲、白茜样	杜小莉
现场采样	2024.3.18-3.20	刘海明、李伟	杜小莉

工艺流程



二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：电焊烟尘（总尘）、三氧化铬（按Cr计）、金属镍与难溶性镍化合物（按Ni计）、砂轮磨尘（总尘）、一氧化碳（非高原）、氮氧化物、臭氧、二甲苯、正丁醇、噪声、紫外辐射。

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
电焊烟尘（总尘）	1	1	100%
三氧化铬（按Cr计）	1	1	100%
金属镍与难溶性镍化合物（按Ni计）	1	1	100%
砂轮磨尘（总尘）	1	1	100%
一氧化碳（非高原）	1	1	100%
氮氧化物	1	1	100%
臭氧	1	1	100%
二甲苯	1	1	100%
正丁醇	1	1	100%

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
噪声	3	3	100%
紫外辐射	1	1	100%

综合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布等因素，结合劳动者接触危害因素的危害性大小，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是臭氧和噪声。

三、评价结论及建议

参考《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号）的规定，本项目属于“制造业”中的“通用设备制造业”，危害类别属于“严重”的建设项目。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	符合
2	设备布局	符合
3	建筑卫生学	符合
4	职业病危害因素检测	符合
5	职业病防护设施	生产车间制作区移动焊烟净化器控制风速不符合要求
6	应急救援设施	符合
7	职业健康监护	符合
8	个人防护用品	符合
9	辅助用室	符合
10	职业卫生管理组织机构	符合
11	职业卫生管理制度	符合
12	职业病危害告知	警示标识设置不全面
13	职业卫生培训	符合
14	职业病危害项目申报	符合
15	职业病危害防治经费	符合

16	职业病防治规划及实施情况	符合
----	--------------	----

职业病危害控制措施的建议：

- (1) 职业病防护设施。生产车间制作区职业病危害因素现场检测结果符合要求，但移动焊烟净化器控制风速不符合要求，建议用人单位增大相关设施风量或缩短维护保养周期，减少管道弯折，减少空气阻力从而达到增大风速的效果，作业时尽量靠近焊接作业点，减少毒物的逸散。
- (2) 警示标识。建议在制作区焊接工位和下料工位旁醒目位置张贴警示标识及危害告知卡，详见表 13-3，并应定期检查，发现有破损、变形、变色、图形符号脱落、亮度老化等影响使用的问题时应及时修整或更换。

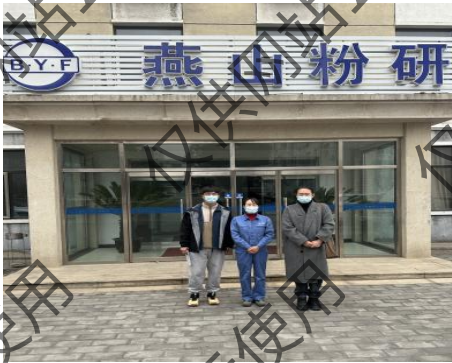
表 13-3 项目警示标识补充建议

评价单元	设置地点	标识类型	警示标识设置内容建议
生产车间	焊接工位旁	警示标识	当心弧光
		职业病危害告知卡	铬及其化合物、金属镍与难溶性镍化合物
	下料工位旁	警示标识	必须戴耳塞

- (3) 微小气候。由于本次评价检测时间处于项目所在地的非采暖季，企业应确保采暖季各生产单元和辅助用室的微小气候满足表 5-3 和 5-4 的要求。
- (4) 对本次评价报告中提出的建议和措施，应尽快整改和落实，并将整改情况汇通评价报告结果一并存入本单位职业卫生档案中备查。

四、影像资料

1、现场调查



2、现场采样

