

东明兴业科技股份有限公司职业病危害现状评价报告

项目负责人：胡秀卓

完成日期：2020 年 9 月

一、建设单位信息

名称：东明兴业科技股份有限公司

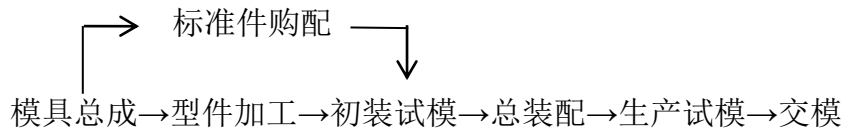
地址：北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 41 号

联系人：黄希城

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2020.7.6	胡秀卓、陈成才、师志	姚南
现场采样	2020.7.16	李莹莹、李伟、胡君艳、张进森	姚南

工艺流程



模具设计与制造工艺流程图

塑料加料→合模→成型→开模取件→检验→包装入库

注塑成型工艺流程图

半成品组装→上线→涂装→下线→检验→包装入库

涂装工艺流程图

二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：砂轮磨尘、其他粉尘、电焊烟尘、正己烷、三氯乙烯、四氯乙烯、甲苯、乙苯、对二甲苯、辛烷、环己酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯、正丁醇、二丙酮醇、臭氧、一氧化碳、锰及其化合物、二氧化氮、噪声、紫外辐射和高温。

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
砂轮磨尘	2	2	100%
其他粉尘	6	6	100%
电焊烟尘	1	1	100%
正己烷	3	3	100%
三氯乙烯	3	3	100%
四氯乙烯	2	2	100%
甲苯	4	4	100%
乙苯	4	4	100%
对二甲苯	2	2	100%
辛烷	2	2	100%
环己酮	2	2	100%
乙酸乙酯	2	2	100%
乙酸丁酯	2	2	100%
正丁醇	2	2	100%
二丙酮醇	3	3	100%
臭氧	3	3	100%
一氧化碳	2	2	100%
二氧化氮	1	1	100%
锰及其化合物	1	1	100%
噪声	29	29	100%
紫外辐射	7	7	100%
高温	1	1	100%

结合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布、危害性大小等因素，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是噪声。

三、评价结论及建议

按照《建设项目职业病危害风险分类管理目录（2012 年版）》的规定，本项目属于“计算机、通信和其他电子设备制造业”，危害类别属于“职业病危害较重的建设项目”，所以该项目应按照职业病危害较重的建设项目进行职业卫生管理。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	基本符合
2	设备布局	符合
3	建筑卫生学	符合
4	职业病危害因素	符合
5	职业病防护设施	符合
6	应急救援设施	符合
7	职业健康监护	基本符合
8	个人防护用品	符合
9	辅助用室	符合
10	职业卫生管理	基本符合

职业病危害控制措施的建议：

（1）建筑卫生学：由于本次评价检测时间处于项目所在地的非采暖季，企业应确保在采暖季各生产和辅助单元的温度应满足表 5-3 和 5-4 的要求。

（2）警示标识：完善警示标识设置情况，应当在工作场所入口处及产生职业病危害的作业岗位或设备附近的醒目位置设置警示标识。设置建议详见表 12-1。警示标识应至少每半年检查维护 1 次，并形成记录存档。

（3）职业健康监护：企业应按照 GBZ2.1 表 5 和 GBZ 188 的要求按时开展职业健康监护工作，确保受检率达到 100% 。