

北京永光高特微电机有限公司

职业病危害现状评价报告

项目负责人：陈凌云

完成日期：2023 年 11 月 29 日

一、建设单位信息

名称：北京永光高特微电机有限公司

地址：北京市顺义区马坡镇聚源中路 15 号

联系人：吕凤生

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2023.9.26	陈凌云、张高菲、高勇	吕凤生
现场采样	2023.11.1-11.3	陈凌云、岳丰秋	吕凤生

工艺流程

原料→机加工→打孔攻丝→外协喷漆→绕线→焊接→组装→检验入库

二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：二氧化锡、噪声。

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
二氧化锡	1	1	100%
噪声	14	14	100%

综合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布等因素，结合劳动者接触危害因素的危害性大小，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是二氧化锡。

三、评价结论及建议

参考《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号）的规定，本项目属于“电气机械和器材制造业”中的“电机制造”，危害类别属于“严重”的建设项目。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	符合
2	设备布局	符合
3	建筑卫生学	符合
4	职业病危害因素	符合
5	职业病防护设施	符合
6	应急救援设施	符合
7	职业健康监护	符合
8	个人防护用品	符合
9	辅助用室	符合
10	职业卫生管理	符合

职业病危害控制措施的建议：

- （1）职业病防护设施。用人单位应加强锡焊区职业病防护设施的定期维护保养，确保职业病防护设施的正常、有效运行，避免影响周边岗位。
- （2）职业卫生档案更新。用人单位应根据企业实际情况定期更新职业卫生档案，确保档案内容的完整性。
- （3）对本次评价报告中提出的建议和措施，应尽快整改和落实，并将整改情况汇通评价报告结果一并存入本单位职业卫生档案中备查。

四、影像资料

1、现场调查



2、现场采样

