

北京岱摩斯变速器有限公司 7 速双离合（DCT）变速器工厂

项目职业病危害控制效果评价

项目负责人：陈成才完成日期：2017 年 10 月

一、建设单位信息

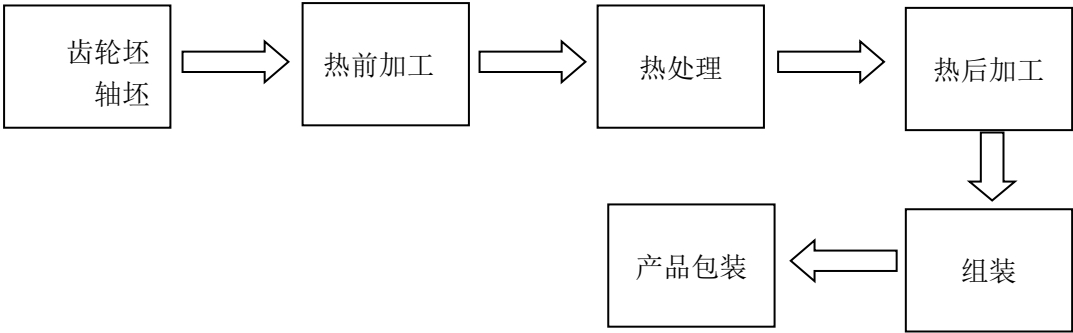
名称：北京岱摩斯变速器有限公司
地址：北京市通州区光机电一体化产业基地嘉创路 2 号
联系人：梁先生

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2017.9.6-9.11	李铭浩、师志、杨超	张昭
现场采样	2017.9.11-9.13	李铭浩、师志、杨超	张昭

工艺流程

汽车变速器生产流程主要是对轴坯和齿轮坯按要求加工，达到规定精度后，再与壳体组装成变速器产品。加工过程包括：机加工、热处理和组装。其中，机加工包括热前加工和热后加工；热处理主要包括渗碳和淬火处理等；组装工序是将加工好的齿轮、离合器和外壳等部件按工艺要求进行组装，并测试其机械密封性。生产工艺流程简图见图。



二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：噪声、高温、粉尘、硫化氢

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
噪声	38	38	100%

噪声（个体）	11	11	100%
粉尘	1	1	100%
硫化氢	2	2	100%

综合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布、危害性大小等因素，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是**硫化氢和噪声**。

三、评价结论及建议

按照《建设项目职业病危害风险分类管理目录（2012 年版）》（安监总安健〔2012〕73 号）的规定，本项目属于“二.制造业（二十）金属制造业”，危害类别属于“职业病危害较重的建设项目”。该项目应按照职业病危害较重建设项目进行职业卫生管理。

该项目在职业病危害防护方面达到竣工验收专项验收条件。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	符合
2	设备布局	符合
3	建筑卫生学	符合
4	职业病危害因素检测结果	符合
5	职业病危害防护设施	基本符合 污水处理站防毒通风设施，不符合《工业企业设计卫生标准》中相关要求，没有设置事故通风装置和防爆通风系统。
6	辅助用室	符合
7	个人防护用品	符合
8	职业卫生管理	符合
9	职业健康监护	符合
10	应急救援措施	符合

职业病防护措施主要建议：

1. 职业卫生管理建议

(1) 对外委工程：检维修作业、危废处理作业等，应加强现场的监督管理，做好承包商的管理，落实责任制。

(2) 与外协单位签定劳动服务协议时，应明确双方在职业病防治工作上的权利与义务，外委的作业岗位存在的职业病危害因素、个体防护用品的配备要求、防护设施的使用维护、职业健康检查等内容一并告知外协单位，要求其做好职业卫生工作。应严格审查承包单位的相应专业技术资质，并监督其在操作过程中采取必要的防护措施，正确配备和使用个人防护用品。

(3) 依照《职业卫生档案管理规范》等要求，加强职业卫生基础建设工作，完善职业卫生管理制度、职业卫生档案的相关内容，对档案中的内容要及时进行更新。

(4) 进一步做好职业健康检查工作的总结工作。

(5) 对开放式作业、有限空间作业，以及设备维护、检修前做好职业病危害识别，必要时制定切实可行的预防、控制和应急措施；做到有专人监护，并设置警示标识。

(6) 依据《用人单位职业病危害告知与警示标识管理规范》的要求，进一步完善职业病危害告知卡中的内容。标明急救电话、职业病危害因素检测结果及检测时间等。

2 职业病防护措施及建议

(1) 对职业病防护设施应进行经常性维护、检修，确保处于正常状态。

(2) 对污水处理站：建议在收集区污水口附近安装固定式硫化氢气体检测报警器，报警器的预报值应设定为硫化氢最高容许浓度 MAC 的 1/2：
5mg/m³；警报值设定为硫化氢的 MAC：10mg/m³；岗位配发的自吸过滤式防毒面具应根据厂家要求定期更换滤毒盒，保证其防毒效果；对污水处理站存在硫化氢的区域要增设事故通风装置，换气次数不应小于 12 次/小时；风机开关要求设置在室内、室外便于操作的地点；另外，应保证污水处理站应急通道、应急出口的畅通。

(3) 加强有限空间作业时的职业卫生检测和防护，严格执行《有限空间安全作业五条规定》。

3 持续改进

对于项目今后正常生产过程中遇到的职业卫生相关问题，根据实际情况进行持续改进。

四、技术审查专家组评审意见

1. 细化检维修、外委作业职业病防护要求；
2. 补充中央空调新风量的评价。

已按专家组提出意见整改。经专家组长确认后，签发报告。