

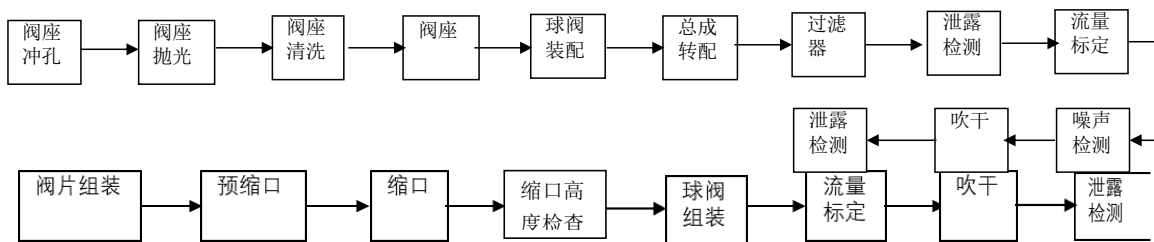
职业病危害控制效果评价

完成日期：2020 年 3 月

联系人：尤元霞

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2019.6.12	陈成才、刘亚京、刘小芬	尤元霞
现场采样	2019.6.17、18、19	杨超、冯占新、张锦玉	尤元霞

图 VSR调压器生产线工艺流程简图



```

graph LR
    A[保持架  
剪切] --> B[油管油  
泵装配]
    B --> C[调压器  
保持架]
    B --> D[陶瓷卡  
装配]
    D --> C
    C --> E[单向阀  
装配]
    E --> F[喷射阀  
装配]
    F --> G[导向杆  
转配]
    G --> H[油箱盖  
泄露]
    G --> I[油箱盖  
油管]
    I --> J[浮子臂  
装配]
    J --> K[功能测  
试]
    K --> L[包装]
    
```

图 MRA AUS 油泵支架生产线工艺流程简图

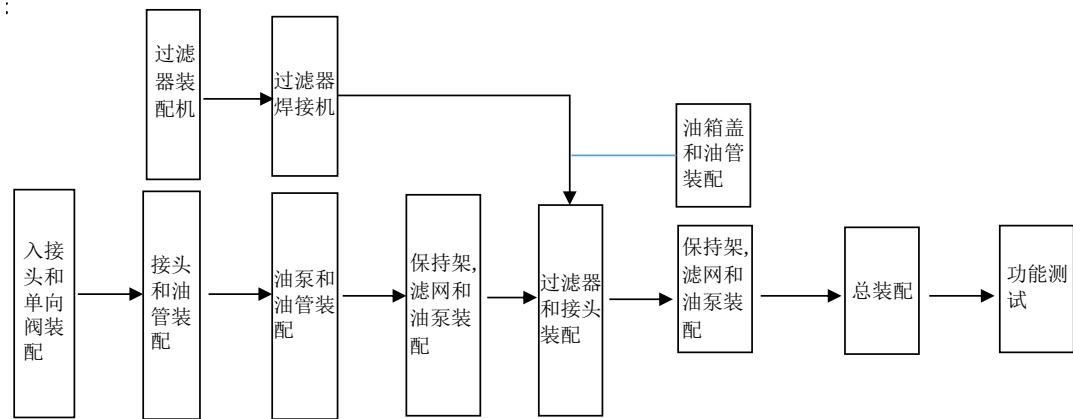


图 FDM 油泵支架生产线工艺流程简图

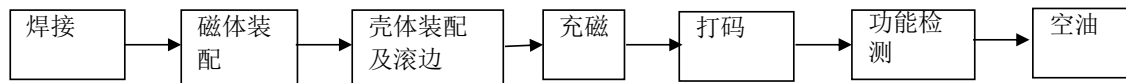


图 T11&T12 油泵生产线工艺流程简图

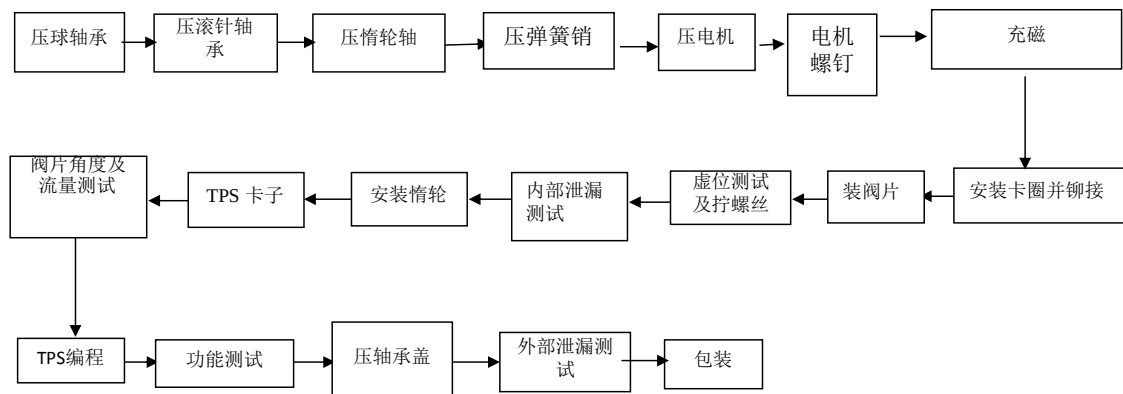


图 GEN8 节气门阀体生产线工艺流程简图

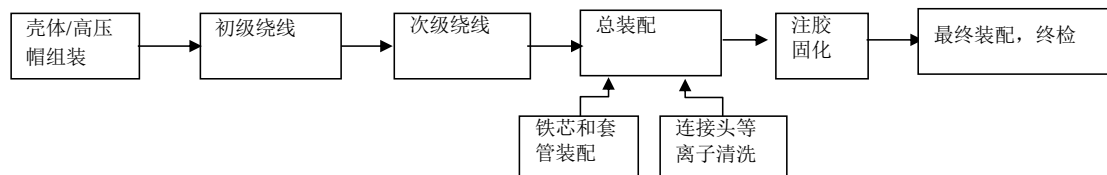


图 EP 点火线圈生产线工艺流程简图

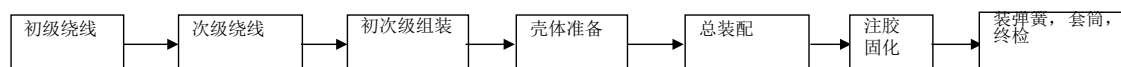


图 EB 点火线圈生产线工艺流程简图

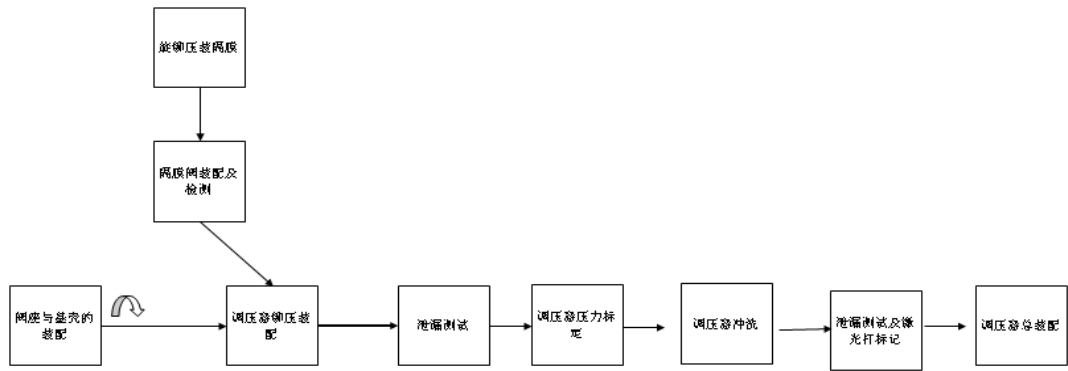


图 WCPR 调压器生产线工艺流程简图

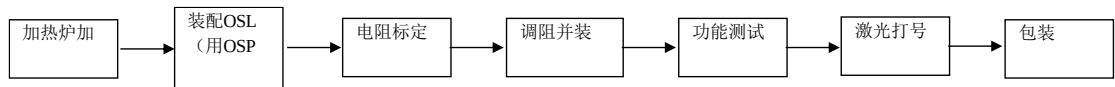


图 线性氧传感器生产线工艺流程简图

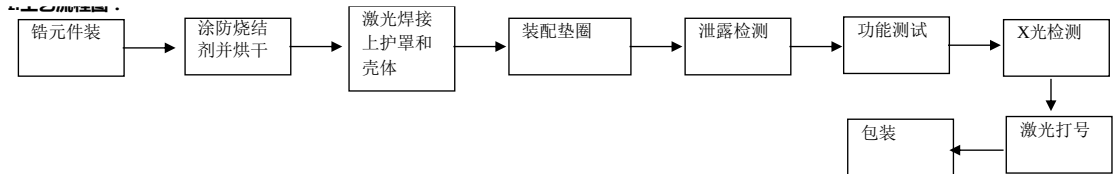


图 小型氧传感器生产线工艺流程简图

二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：溶剂汽油、二氧化锡、铅及其化合物（铅烟）、异丙醇、臭氧、硫化氢、氨、电焊烟尘、滑石粉尘、矽尘、其他粉尘（镶嵌树脂）、其他粉尘（聚合氯化铝）、一氧化碳、二氧化氮；物理因素为噪声、高温。

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
噪声	67	67	100%
溶剂汽油	6	6	100%
臭氧	11	11	100%
电焊烟尘	2	2	100%
滑石粉尘	2	2	100%
异丙醇	4	4	100%
矽尘	1	1	100%
其他粉尘（镶嵌树脂）	1	1	100%

其他粉尘（聚合氯化铝）	1	1	100%
一氧化碳	1	1	100%
二氧化氮	1	1	100%
二氧化锡	2	2	100%
高温	4	4	100%

三、评价结论及建议

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司按照《建设项目职业病危害风险分类管理目录（2012年版）》（安监总安健〔2012〕73号）的规定，本项目属于“汽车制造业”，危害类别属于“职业病危害较重的建设项目”。该项目应按照职业病危害较重的建设项目进行职业卫生管理。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	符合
2	设备布局	符合
3	建筑卫生学	符合
4	职业病危害因素	符合
5	职业病防护设施	符合
6	应急救援设施	符合
7	职业健康监护	符合
8	个人防护用品	符合
9	辅助用室	符合
10	职业卫生管理	符合

职业病危害控制措施的建议：

（1）建筑卫生学。冬季采暖要保证车间和各辅助用室的采暖温度符合相关要求。

（2）职业病防护设施。建议企业应加强现场职业卫生监督管理，定期对通风系统进行维护保养，保证其正常运行。

(3) 按《职业病危害项目申报办法》相关要求，自建设项目竣工验收之日起30日内，及时、如实向所在地主管部门申报职业病危害项目，并接受主管部门的监督检查。